
Для распиливания, сверления, фрезерования
по дереву, пластику, металлу

Степень защиты IP 54

Трехфазные плоские моторы с тормозом

Степень защиты IP 54

Трехфазные плоские моторы

Степень защиты IP 55
(по запросу)

Версия CSA
(по запросу)

Механическое исполнение

Трехфазный двигатель с короткозамкнутым ротором, благодаря их низкому профилю прочная конструкция плоских моторов значительно снижает потерю глубины резания. Материал подшипниковых щитов и корпуса в индивидуальном типовом ряде отличен и описан отдельно в нижеприведенных таблицах.

На валу стоят радиальные шарикоподшипники находящиеся на достаточном расстоянии друг от друга. На приводном конце вала расположен фиксированный подшипник, на не приводном конце вала незафиксированный. В стандартном исполнении подшипники выполнены в пылезащищенном исполнении. Благодаря долговечной смазке двигателя типоразмера KN50, KN60, KN70 долгое время не требуют ремонта и удобны в обслуживании.

При резке пластика и металла подшипники сильно подвергнуты воздействию пыли и стружки. Для таких условий эксплуатации подшипники могут быть дополнительно, по запросу, снабжены лабиринтными уплотнениями на обоих подшипниковых щитах. Такие уплотнения по умолчанию устанавливаются на моторы типоразмеров KN / KC 70 ..., K 11 ..., K 14 ..., K 16 ..., и K 20.

Вводное устройство обычно монтируется справа, если смотреть на приводной конец вала, однако, оно может быть установлено слева. Ввод кабеля может вращаться на 90 ° вместе с клеммной коробкой, если требуется. Шпиндели для камнеобработки внесены в список отдельно в каталоге C.

Электрическое исполнение

Двигатели изготовлены согласно DIN EN 60034-1/VDE 0530 часть 1.

Для изоляции используется высококачественный изолирующий материал. Пропитка произведена согласно самой последней технологии вакуумной обработки. Теплостойкость - соответствуют классу изоляции "F" для размеров KN 50, KN / KC 70, остальные по классу "B", если класс изоляции не указан отдельно. По запросу двигатели могут быть снабжены изоляцией для тропических условий.

Если двигатели установлены при температуре выше чем 40°C (104°F) или выше 1 000 м. (3 280 футов) над уровнем моря, значение номинальной мощности необходимо снизить.

Все двигатели могут быть изготовлены для различного напряжения питания и частоты.

Большинство типов отвечают стандарту CSA.

В зависимости от типа, двигатели испытывают предельные перегрузочные моменты приблизительно 250 - 350 % номинального момента. Поэтому шпиндели способны выдерживать перегрузку, и изготовлены для тяжелых работ по распилке.

При кратковременном использовании электродвигателя на пиковых мощностях, рекомендуют установить предохранители и кабели рассчитанные на более высокие токи.

с короткозамкнутым ротором
специальный плоский корпус изготовлен
из алюминия, подшипниковые щиты из
серого чугуна
лабиринтные уплотнения на обоих концах
вала

напряжение: 400 V
специальное напряжение по запросу
частота: 50 гц

выходная мощность по классу изоляции "F"
высококачественная вакуумная пропитка,
высокий предельный момент и высокая
окружающая способность выдерживать
перегрузку
температура ≤40
высота установки до 1000м. над уровнем моря

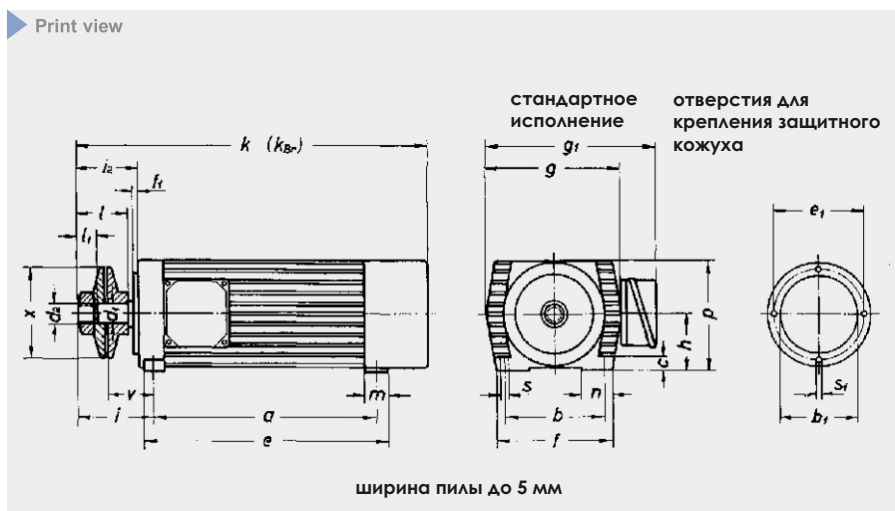
Ниже приведенные типы электродвигателей
могут комплектоваться встроенным
электрохимическим тормозом, см страницу
33.

скорость 3,000 об/мин

тип	мощность для режима S1		мощность для режима S6 - 60%		мощность для режима S6 - 40%		скорость об/мин	вес кг	фланец пилы мм Ø	чертеж
	(кВт)	400 ВА	(кВт)	400 ВА	(кВт)	400ВА				
KN 50.11-2	0.8	2.1	0.9	2.3	1.0	2.5	2,730	11.0	80	MS 3087
KN 51.14-2	1.1	2.9	1.3	3.4	1.4	3.6	2,730	12.5	80	MS 3087
KN 52.16-2	1.2	3.2	1.5	3.8	1.7	4.2	2,730	13.5	80	MS 3087
KN 60.09-2	1.8	4.2	2.0	4.7	2.2	5.2	2,810	14.5	100	MS 640
KN 61.11-2	2.2	5.1	2.5	5.8	2.8	6.5	2,820	17.0	100	MS 640
KN 61.13-2	2.6	6.0	3.0	6.8	3.5	7.8	2,820	19.5	100	MS 640
KN 62.15-2	3.0	7.0	3.5	8.0	3.8	8.5	2,820	20.5	100	MS 640
KN 62.18-2	3.5	8.0	4.0	9.0	4.5	10.0	2,820	22.0	100	MS 640
KC 70.12-2	3.0	6.5	3.7	8.0	4.2	9.0	2,860	26.0	120	MS 652
KC 71.16-2	4.4	9.0	5.0	10.5	6.0	12.5	2,860	33.0	120	MS 652
KC 71.20-2	5.5	11.0	6.5	13.0	7.5	16.0	2,870	38.0	120	MS 652
KC 72.24-2	7.0	14.0	8.0	16.0	9.0	18.0	2,870	45.0	120	MS 652
KC 72.28-2	7.5	15.0	9.0	18.0	10.	20.0	2,870	51.0	120	MS 652

0

Print view



MS 3087
MS 640
MS 652

тип	MS	a	b	b ₁	c	d ₁ *	d ₂ **	e	e ₁	f	f ₁	g	g ₁	h	i	i ₂	k	l	l ₁	m	n	p	s	s ₁	v	x
KN 50	3087	195	55	88	-	22	M20	213	-	80	19	127	135	55	86	74	332	52	22	18	25	105	M8	-	54	80
KN 51	3087	225	55	88	-	22	M20	243	-	80	19	127	135	55	86	74	362	52	22	18	25	105	M8	-	54	80
KN 52	3087	245	55	88	-	22	M20	263	-	80	19	127	135	55	86	74	382	52	22	18	25	105	M8	-	54	80
KN 60	640	190	115	88	15	22	M20	210	105	135	4	157	200	63	69	53	313	52	22	18	30	125	M8	M6	37	100
KN 61	640	220	115	88	15	22	M20	240	105	135	4	157	200	63	69	53	343	52	22	18	30	125	M8	M6	37	100
KN 62	640	270	115	88	15	22	M20	290	105	135	4	157	200	63	69	53	393	52	22	18	30	125	M8	M6	37	100
KC 70	652	260	140	105	23	30	M30	290	125	165	4	193	235	75	98	79	415	68	26	30	40	148	M12	M8	56	120
KC 71	652	340	140	105	23	30	M30	370	125	165	4	193	235	75	98	79	495	68	26	30	40	148	M12	M8	56	120
KC 72	652	420	140	105	23	30	M30	450	125	165	4	193	235	75	98	79	575	68	26	30	40	148	M12	M8	56	120

* посадка K6

** стандартная версия: левая резьба

с короткозамкнутым ротором, корпус и подшипниковые щиты выполнены из чугуна, для более высоких нагрузок изготавливаются из стали или сварной стали, с выступами для крепления защитного кожуха (по запросу), в моделях типа K 160 и K 200 корпус и подшипниковые щиты изготавливаются из сварной стали

напряжение: 400 V
специальное напряжение по запросу
частота: 50 гц

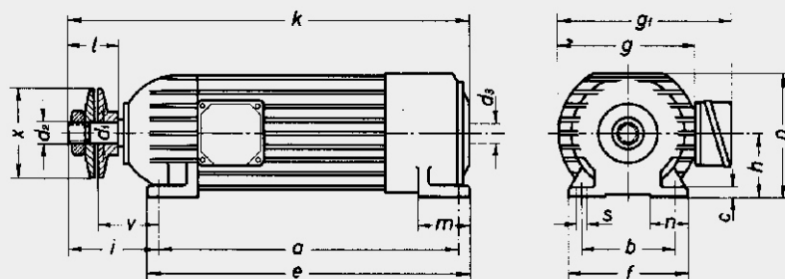
выходная мощность для класса изоляции "F", высококачественная вакуумная пропитка, высоко предельный перегрузочный момент и высокая способность работать с перегрузкой.

Ниже приведенные типы электродвигателей могут комплектоваться встроенным электромеханическим тормозом, см. страницу 32

тип	чертеж	мощность для режима S1		мощность для режима S6 - 60%		скорость	вес	фланец пилы
		(кВт)	400 ВА	(кВт)	400 ВА	об/мин	кг	мм Ø
скорость 3,000 об/мин								
K 80.19-2	MS 630	6.6	13	8.0	16	2,830	56	160
K 81.26-2	MS 630	9.2	18	11.0	21	2,840	69	160
K 82.31-2	MS 630	11.0	22	13.0	25	2,840	79	160
K 83.37-2	MS 630	15.0	30	18.0	35	2,900	91	160
K 91.31-2	MS 630	17.5	33	20.0	37	2,900	106	180
K 111.31-2	MS 630	22.0	41	25.0	46	2,925	168	200
K 111.31-2	MS 630	30.0	55	37.0	67	2,925	177	200
K 112.38-2	MS 630	37.0	67	45.0	78	2,925	195	200
K 113.50-2	MS 630	45.0	80	55.0	96	2,940	240	200
K 140.26-2	MS 630	37.0	67	45.0	78	2,940	310	300
K 140.32-2	MS 630	45.0	80	55.0	94	2,940	335	300
K 140.38-2	MS 630	54.0	93	65.0	112	2,940	360	300
K 141.50-2	MS 630	65.0	112	75.0	127	2,950	450	300
K 160.50-2 D	MS 3503	65.0	108	75.0	127	2,950	610	special
K 160.50-2 D	MS 3503	80.0	133	90.0	148	2,950	625	special
K 162.60-2 D	MS 3503	100.0	165	120.0	197	2,950	750	special
K 200.50-2 D	MS 3621	120.0	196	140.0	228	2,950	840	special

тип	чертеж	мощность для режима S1		мощность для режима S6 - 60%		скорость	вес	фланец пилы
		(кВт)	400 BA	(кВт)	400 BA	об/мин	кг	мм Ø
скорость 1,500 об/мин								
K 81.27-4	MS 630	6.2	13.5	7.5	16.0	1,420	71	160
K 91.31-4	MS 630	9.5	20.0	11.0	22.0	1,440	105	180
K 111.32-4	MS 630	20.0	38.0	24.0	45.0	1,440	180	200
K 140.38-4	MS 630	22.0	43.0	26.0	50.0	1,470	310	300
K 140.38-4	MS 630	30.0	57.0	35.0	63.0	1,470	335	300
K 140.38-4	MS 630	40.0	76.0	45.0	84.0	1,470	360	300
K 160.49-4 D	MS 3503	50.0	88.0	55.0	95.0	1,470	610	special
K 160.49-4 D	MS 3503	60.0	105.0	66.0	114.0	1,470	625	special

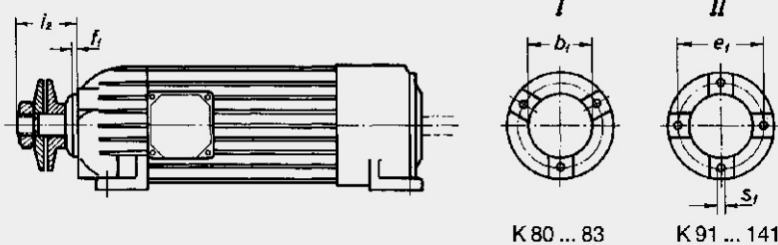
Print view



ширина пилы до 6мм

стандартное исполнение
MS 630

Print view



K 80 ... 83

K 91 ... 141

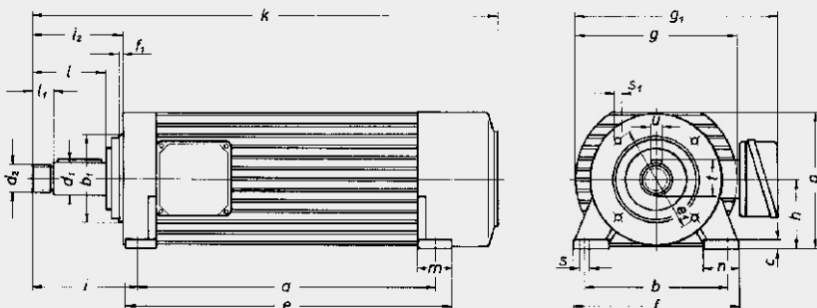
отверстие для защитного
кожуха (исполнения I или II)

посадка K7
стандартное исполнение V с левой резьбой,
по запросу возможно исполнение с правой
резьбой

тип	a	b	c	d1*	d2**	d1	d3	e	f	g	g _M	h	i	k	l	m	n	p	s	f ₁	i ₂	s ₁	v	x	face	b ₁	e ₁
						max	max																		I		
K 80	380	16	1	3	M30	4	35	41	19	21	28	90	12	53	81	75	63	18	15	6	90	M1	81	16	I	12	15
K 81	460	16	1	3	M30	4	35	49	19	21	28	90	12	61	81	75	63	18	15	6	90	M1	81	16	I	12	15
K 82	510	16	1	3	M30	4	35	54	19	21	28	90	12	66	81	75	63	18	15	6	90	M1	81	16	I	12	15
K 83	570	16	1	3	M30	4	35	60	19	21	28	90	12	72	81	75	63	18	15	6	90	M1	81	16	II	12	15
K 91	525	18	1	4	M36	4	35	56	22	24	31	10	13	69	93	70	65	20	15	6	11	M1	85	18	II	13	17
K 111	534	22	2	6	M56	7	40	57	27	29	36	12	20	77	11	80	85	24	19	6	13	M1	13	20	II	19	21
K 112	614	22	2	6	M56	7	40	65	27	29	36	12	20	85	11	80	85	24	19	6	13	M1	13	20	II	19	21
K 113	734	22	2	6	M56	7	40	77	27	29	36	12	20	97	11	80	85	24	19	6	13	M1	13	20	II	19	21
K 140	670	34	2	8	M76	8	-	72	39	38	49	16	21	510	14	90	90	32	19	1	18	M1	13	30	II	23	26
K 141	855	34	2	8	M76	8	-	90	39	38	49	16	21	511	14	90	90	32	19	1	18	M1	13	30		23	26

3

Print view



MS 3503
MS 3621

тип	MS	a	b	b1*	c	d1**	d2	e	e ₁	f	f ₁	g	g ₁	h	i	i ₁	k	l	l ₁	m	n	p	s	s ₁	t	u
K 160 D	3503	815	390	230	25	90	M76x4	895	265	450	8	440	550	190	285	245	1275	200	60	100	100	370	26	M16	94.5	20
K 162 D	3503	895	390	230	25	90	M76x4	1025	265	450	8	440	550	190	285	245	1355	200	60	100	100	370	26	M16	94.5	20
K 200 D	3621	840	460	230	25	75	M30x3	920	265	540	8	510	625	212	160	120	1175	75	60	100	115	420	26	M16	79.5	20

* посадка b1 j6
** посадка d1 k6

Механическое исполнение

Трехфазный двигатель с короткозамкнутым ротором с встроенным электромеханическим тормозом, с установленным вентилятором на не приводном конце вала, при включении электродвигателя тормоз находится под напряжением. Его электромагнит оттягивает тормозной диск и разъединяет двигатель для вращения.

При выключении двигателя пружины тормоза дают высокое тормозное давление на диски трения и останавливают двигатель. Так же тормоз срабатывает в случае нарушения электропитания.

Электрическое исполнение электродвигателя

См. на странице 26

Электрическое исполнение тормоза

Напряжение питания: однофазное, 230 V или 400 V AC (переменный ток). Электромагнит питается постоянным током через выпрямитель, который размещен в клеммной коробке вместе с клеммами двигателя и тормоза. Для питания тормоза необходимо подать однофазное напряжение переменного тока. Обычно, тормоз подключают параллельно от моторного щитка, чтобы иметь ту же самую цепь питания, что и у двигателя, благодаря этому двигатель и тормоз работают взаимосвязано. Чтобы избежать кратковременного срабатывания тормоза при запуске по схеме Y/D необходимо убедиться, что электропитание тормоза осуществляется также при переключении контактора.

Если это не возможно, поскольку напряжение двигателя отклоняется слишком сильно от номинального напряжения тормоза или если регулируемое напряжение используется для стабилизации скорости, то необходим отдельный источник питания для тормоза. В этом случае пользователь должен обеспечить синхронное подключение питания (мотора/тормоза). Пожалуйста, спрашивайте схемы подключения.

Важное замечание

Когда двигатель с тормозом используется как шпиндель для дисковой пилы, гайка фиксации и внешний фланец полотна пилы может быть ослаблена при торможении двигателя. В этом случае гайка должна быть защищена против отвинчивания, или установлен сквозной ключ, который также предохраняет внешний фланец полотна пилы от проворачивания.

Полотно пилы должно иметь диаметр отверстия больше диаметра вала и быть расположено на прокладочном кольце или соответствующей фланцевой проточке. Не используйте тормоз для смены инструмента.

чрезвычайно плоский корпус в алюминиевом чугуна, подшипниковые щиты из чугуна
двигатели с лабиринтными уплотнениями с обеих сторон

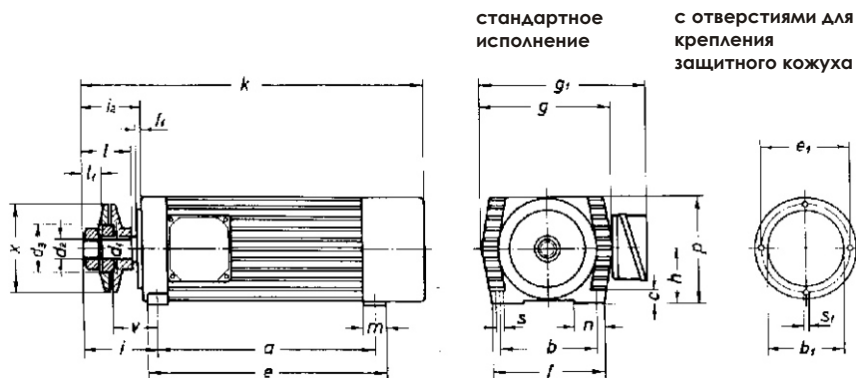
напряжение: 400 V, специальные напряжения по запросу
частота: 50 гц

выходная мощность по классу изоляции "F"
высококачественная вакуумная пропитка, высокий предельный перегрузочный момент и высокая способность работать с перегрузкой
температура окружающей среды ≤ 40C

установка ≤1000м над уровнем моря
с встроенным электромеханическим тормозом, срабатывает автоматически при отключении питания, до 7200 оборотов в минуту
скорость (в зависимости от типа, по запросу).
тормозной момент: KN 5: 4 Nm
KN 6: 3 Nm
KC 7: 16 Nm
При выборе тормоза необходимо обратить внимание на частоту срабатываний, тип инструмента, момент инерции, скорость вращения!

тип	мощность для режима S1		мощность для режима S6 - 60%		скорость об/мин	вес кг	фланец пилы мм Ø	
	(кВт)	400 ВА	(кВт)	400ВА				
KN 50.11-2 Br	0.80	2.1	0.90	2.3	2,730	12.5	80	MS 645
KN 51.14-2 Br	1.10	2.9	1.30	3.4	2,730	14.0	80	MS 645
KN 52.16-2 Br	1.20	3.2	1.50	3.8	2,730	15.0	80	MS 645
KN 60.09-2 Br	1.50	3.3	1.80	4.0	2,810	15.5	100	MS 646
KN 61.11-2 Br	1.85	4.0	2.20	4.7	2,820	18.0	100	MS 646
KN 61.13-2 Br	2.20	4.8	2.60	5.5	2,820	20.5	100	MS 646
KN 62.15-2 Br	2.50	5.6	3.00	6.5	2,820	21.5	100	MS 646
KN 62.18-2 Br	3.00	6.7	3.50	7.6	2,820	23.0	100	MS 646
KC 70.12-2 Br	3.00	6.5	3.70	8.0	2,860	32.0	120	MS 654-2
KC 71.16-2 Br	4.40	9.0	5.00	10.5	2,860	39.0	120	MS 654-2
KC 71.20-2 Br	5.50	11.0	6.50	13.0	2,870	44.0	120	MS 654-2
KC 72.24-2 Br	7.00	14.0	8.00	16.0	2,870	51.0	120	MS 654-2
KC 72.28-2 Br	7.50	15.0	9.00	18.0	2,870	57.0	120	MS 654-2

Print view



ширина пилы до 5 мм

MS 645
MS 646
MS 654 -2

тип	MS	a	b	b ₁	c	d ₁ **	d ₂ ***	d ₃	e	e ₁	f	f ₁	g	g ₁	h	i	i ₂	k	l	l ₁	m	n	p	s	s ₁	v	x
7.5 50 Br	645	195	55	88	-	22	M20	30	213		80	19	127	185	55	86	74	390	52	22	18	25	105	M8		54	80
KN 51 Br	645	225	55	88	-	22	M20	30	243	-	80	19	127	185	55	86	74	420	52	22	18	25	105	M8	-	54	80
KN 52 Br	645	245	55	88	-	22	M20	30	263	-	80	19	127	185	55	86	74	440	52	22	18	25	105	M8	-	54	80
KN 60 Br	646	190	115	88	15	22	M20	30	210	105	135	4	157	200	63	69	58	313	52	22	18	30	125	M8	M6	37	100
KN 61 Br	646	220	115	88	15	22	M20	30	240	105	135	4	157	200	63	69	58	343	52	22	18	30	125	M8	M6	37	100
KN 62 Br	646	270	115	88	15	22	M20	30	290	105	135	4	157	200	63	69	58	393	52	22	18	30	125	M8	M6	37	100
KC 70 Br	654-2	260	140	105	23	30	M30	60	310	125	165	4	193	235	75	98	79	469	68	26	54	40	148	M12	M8	56	120
KC 71 Br	654-2	340	140	105	23	30	M30	60	390	125	165	4	193	235	75	98	79	549	68	26	54	40	148	M12	M8	56	120
KC 72 Br	654-2	420	140	105	23	30	M30	60	470	125	165	4	193	235	75	98	79	629	68	26	54	40	148	M12	M8	56	120

* посадка h6

** посадка K6

*** стандартная версия: левая резьба

с короткозамкнутым ротором
корпус и подшипниковые щиты из чугуна,
от типа К 140 подшипниковые щиты из
стального чугуна, с выступами для
закрепления
защитного кожуха (по запросу),
начиная с моделей К 160 и К 200 корпус и
подшипниковые щиты выполнены из
сварной стали

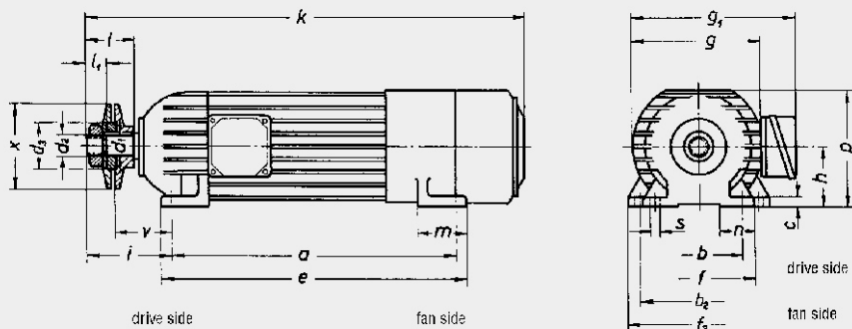
напряжение: 400 V
специальное напряжение по запросу
выходная мощность по классу изоляции
"F"
частота: 50 гц
встроенный электромеханический тормоз,
срабатывает
автоматически при отключении питания.
Тормозной момент по запросу.

тип		чертеж	мощность для режима S1		мощность для режима S6 - 60%		скорость	вес	фланец пилы	
			(кВт)	400 ВА	(кВт)	400 ВА	об/мин	кг	мм Ø	
скорость 3,000 об/мин										
К	80.19-2 Br	MS 635	6.6	13	8.0	16	2,830	64	160	
К	81.26-2 Br	MS 635	9.2	18	11.0	21	2,840	77	160	
К	82.31-2 Br	MS 635	11.0	22	13.0	25	2,840	87	160	
К	83.37-2 Br	MS 635	15.0	30	18.0	35	2,900	99	160	
К	91.31-2 Br	MS 636	17.5	33	20.0	37	2,900	120	180	
К	111.31 -2 Br	MS 633	22.0	41	25.0	46	2,925	182	200	
К	111.31 -2 Br	MS 633	30.0	55	37.0	67	2,925	191	200	
К	112.38-2 Br	MS 633	37.0	67	45.0	78	2,925	205	200	
К	113.50-2 Br	MS 633	45.0	80	55.0	96	2,940	254	200	
К	140.26-2 Br	MS 631	37.0	67	45.0	78	2,940	350	300	
К	140.32-2 Br	MS 631	45.0	80	55.0	94	2,940	375	300	
К	140.38-2 Br	MS 631	54.0	93	65.0	112	2,940	400	300	
К	141.50-2 Br	MS 631	65.0	112	75.0	127	2,950	460	300	
К	160.50-2 D Br	MS 639	65.0	108	75.0	127	2,950	655	special	
К	160.50-2 D Br	MS 639	80.0	133	90.0	148	2,950	655	special	
К	162.60-2 D Br	MS 639	100.0	165	120.0	197	2,950	780	special	

тип	чертеж	мощность для режима S1		мощность для режима S6 - 60%		скорость	вес	фланец пилы
		(кВт)	400 BA	(кВт)	400 BA	об/мин	кг	мм Ø
скорость 1,500 об/мин								
K 81.27-4 Br	MS 635	6.2	13.5	7.5	16.0	1,420	79	160
K 91.31-4 Br	MS 636	9.5	20.0	11.0	22.0	1,440	118	180
K 111.32-4 Br	MS 633	20.0	38.0	24.0	45.0	1,440	194	200
K 140.38-4 Br	MS 631	22.0	43.0	26.0	50.0	1,470	400	300
K 140.38-4 Br	MS 631	30.0	57.0	35.0	63.0	1,470	400	300
K 140.38-4 Br	MS 631	40.0	76.0	45.0	84.0	1,470	400	300
K 160.49-4 D Br	MS 639	50.0	88.0	55.0	95.0	1,470	655	special
K 160.49-4 D Br	MS 639	60.0	105.0	66.0	114.0	1,470	655	special

Print view

стандартное
исполнение

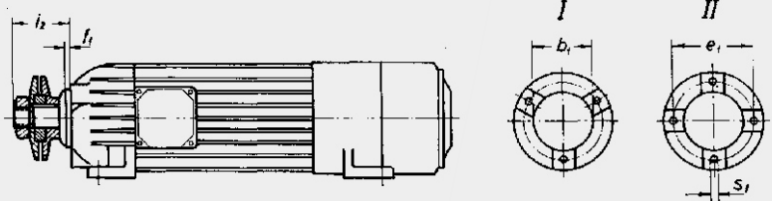


Чертеж №

MS 636
MS 636
MS 633C
MS 631
MS 639

Print view

с отверстиями для крепления защитного кожуха



K 80 ... 83 K 91 ... 140

ширина пилы до 5 мм

тип		MS	a	b	b ₁	c	d _{1**}	d _{2***}	d _{3*}	e	f	f ₁	g	g ₁	h	i	i ₂	k	l	l ₁	m	n	p	s	v	x				
K 80	Br	635	340	160	120	225	13	30	M30	60	375	150	195	6	260	222	290	90	127	90	615	81	26	70	65	180	15	M10	81	160
K 81	Br	635	420	160	120	225	13	30	M30	60	455	150	195	6	260	222	290	90	127	90	695	81	26	70	65	180	15	M10	81	160
K 82	Br	635	470	160	120	225	13	30	M30	60	505	150	195	6	260	222	290	90	127	90	745	81	26	70	65	180	15	M10	81	160
K 83	Br	635	530	160	120	225	13	30	M30	60	565	150	195	6	260	222	290	90	127	90	805	81	26	70	65	180	15	M10	81	160
K 91	Br	636	490	180	135	240	16	40	M36	60	530	175	220	6	275	248	315	104	138	112	790	93	32	70	70	208	15	M12	85	180
K111	Br	633C	490	220	190	300	22	60	M56x4	80	530	215	270	6	340	290	365	125	204	137	865	117	45	80	90	248	19	M12	137	200
K112	Br	633C	570	220	190	300	22	60	M56x4	80	610	215	270	6	340	290	365	125	204	137	945	117	45	80	90	248	19	M12	137	200
K113	Br	633C	690	220	190	300	22	60	M56x4	80	730	215	270	6	340	290	365	125	204	137	1065	117	45	80	90	248	19	M12	137	200
K140	Br	631	670	345	230	345	23	80	M76x4	100	720	265	395	14	395	380	490	160	215	180	1108	140	60	90	90	320	19	M12	135	300
K141	Br	631	855	345	230	345	23	80	M76x4	100	905	265	395	14	395	380	490	160	215	180	1293	140	60	90	90	320	19	M12	135	300
K160	Br	639	815	390	230	390	25	90	M76x4	-	895	265	450	8	450	440	550	190	285	245	1370	200	60	100	100	370	26	M16	-	-
K162	Br	639	895	390	230	390	25	90	M76x4	-	1025	265	450	8	450	440	550	190	285	245	1450	200	60	100	100	370	26	M16	-	-

Замечание
Исполнение тормоза**1) Шпиндель фрезы как описано на странице 31**

Встроенные тормоза в стандартном исполнении имеют следующие тормозные моменты:
серия KN 5.. Тормозной момент 4 Нм
серия KN 6.. Тормозной момент 3 Нм
серия КС 7.. Тормозной момент 16 Нм
серия KN 7.. Тормозной момент 7 Нм
специальный тормоз для KN 7.. Вг, для торможения двигателя
вращающегося со скоростью 7200 оборотов в минуту, тормозной момент 28 Нм

2) Общая обоснованность

Электромеханический тормоз должен быть подключен в любом случае применения.

Его работоспособность, т.е. срок службы тормозных дисков, зависит от скорости, частоты включения и момента инерции.

Чтобы дать предложение на максимально дешевый тормоз для ваших условий работы, мы просим Вас предоставить информацию о:

- * скорости (об/мин), при которой тормоз должен сработать
- * частоты переключений (срабатываний в час)
- * моменты внешней инерции (кг*м²)