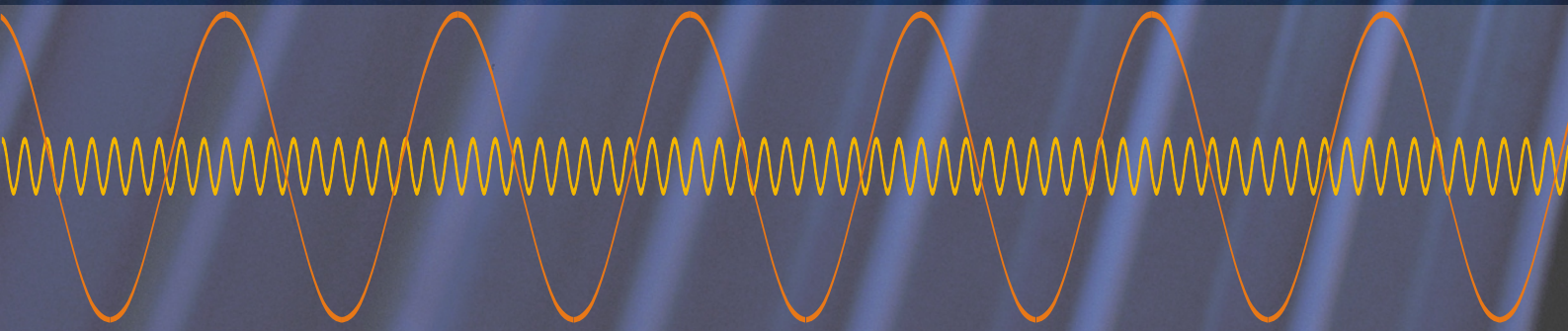


**perske**®

Специальные трехфазные  
электродвигатели  
с крепежом типа HSK-C  
для быстрой фиксации  
инструмента вручную



Каталог 21 E



## Высокооборотистые трехфазные электродвигатели

с крепежом типа HSK-C для быстрой ручной фиксации инструмента

степень защиты IP54

- Описание электродвигателя**
- Специальное низкопрофильное исполнение мотора для ручной смены инструмента.
  - Фиксатор инструмента соответствует DIN69893 HSK форма C.
  - Центрирование с инструментальной стороны с крепежом для защитного колпака от стружек.
  - Компактное исполнение, поверхностное охлаждение с крыльчаткой.
  - Класс изоляции "F", высококачественная вакуумная пропитка.
  - Защита электродвигателя (опционально): PTC термисторы.
  - Подшипник с инструментальной стороны не требует технического обслуживания.
  - Специальное высокоскоростное исполнение, включая модели с гибридными шпиндельными подшипниками на инструментальной стороне.

### Performance Guide

тип	узел крепления инструмента	чертеж	мощность (кВт)					
			50 Гц 3.000 об/мин	100 Гц 6.000 об/мин	150 Гц 9.000 об/мин	200 Гц 12.000 об/мин	250 Гц 15.000 об/мин	300 Гц 18.000 об/мин
KNS 51.14-2 D	HSK-C40	MS 4232	1,1	2,4	3,5	4,0	4,5	5,0
KNS 61.13-2 D	HSK-C50	MS 171-80	2,6	4,0	5,0	6,0	6,5	7,0
KCS 70.12-2 D	HSK-C63	MS 182-424	3,0	5,2	5,5	-	-	-
KCS 71.20-2 D	HSK-C63	MS 182-424	5,5	8,0	9,0	10,0	-	-
KCS 72.28-2 D	HSK-C63	MS 182-424	7,5	12,5	13,0	-	-	-
KNOS 71.20-2D	HSK-C63	MS 181-23	-	-	9,0	10,0	11,0	-
KS 81.26-2 D	HSK-C63	MS 630 A379	9,2	16,0	16,0	-	-	-
KS 111.31-2 D	HSK-C100	MS 630 C114	30,0	40,0	-	-	-	-

Мы не несем никакой ответственности за любые ошибки или неверные истолкования. Мы оставляем за собой право вносить технические изменения без уведомления.

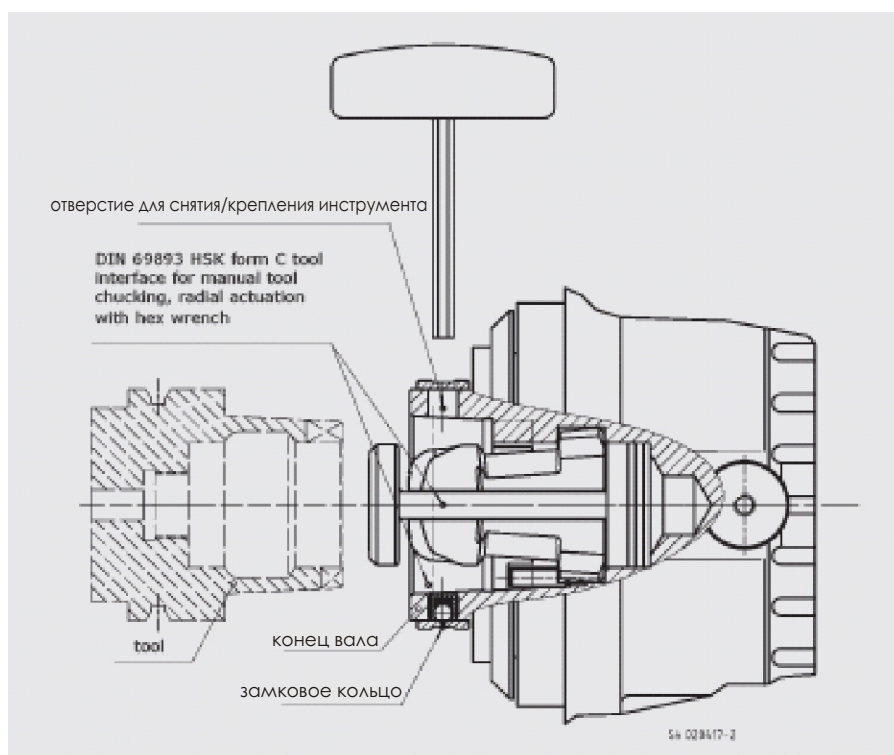


## Модуль HSK DIN 69893 D HSK D C

### Возможности

Инструмент фиксируется с помощью зажимного патрона на конце вала; его фиксируют тиски, соответствующими установочным поверхностям в конусе полого вала и на конце вала. Зажимной патрон приводится в действие через боковое отверстие с помощью шестигранного гаечного ключа.

По этой причине, конус полого вала в инструменте должен иметь боковое отверстие для доступа (DIN, 69893 HSK форма C), чтобы предотвратить попадание мусора, отверстие закрыто стопорным кольцом на валу.



- Стандартизированный интерфейс
- Существующие инструменты вала могут использоваться с муфтой
- Высокая радиальная и осевая жесткость
- Высокая сила удержания, увеличивается с ростом частоты вращения

- Высокая радиальный и осевая точность
- Четко фиксируемое и восстанавливаемое положение среза
- Быстрая смена инструмента

### Преимущества

Интерфейс	HSK-C40	HSK-C50	HSK-C63	HSK-C100
Размер ключа	SW3	SW4	SW5	SW8
Рекомендуемый момент затягивания	6,0 Nm	10,0 Nm	15,0 Nm	50,0 Nm
Макс. сила задержания	20 kN	31 kN	40 kN	60 kN

### Технические данные\*

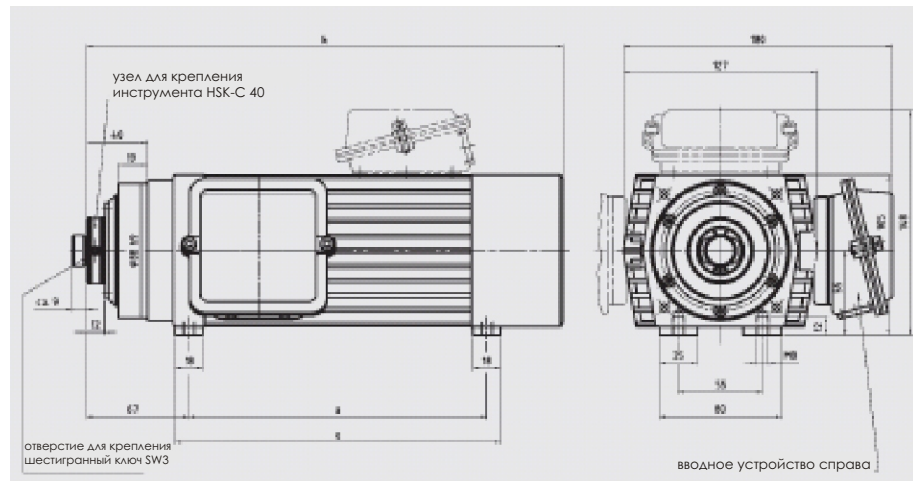
\* Chuck manufacturer's specifications

## Присоединительные размеры высокоскоростных трехфазных электродвигателей с HSK-C модулем для ручной смены инструмента

тип: KNS 51 D  
чертеж: MS 4232  
конец вала: HSK-C40

[download drawing](#)

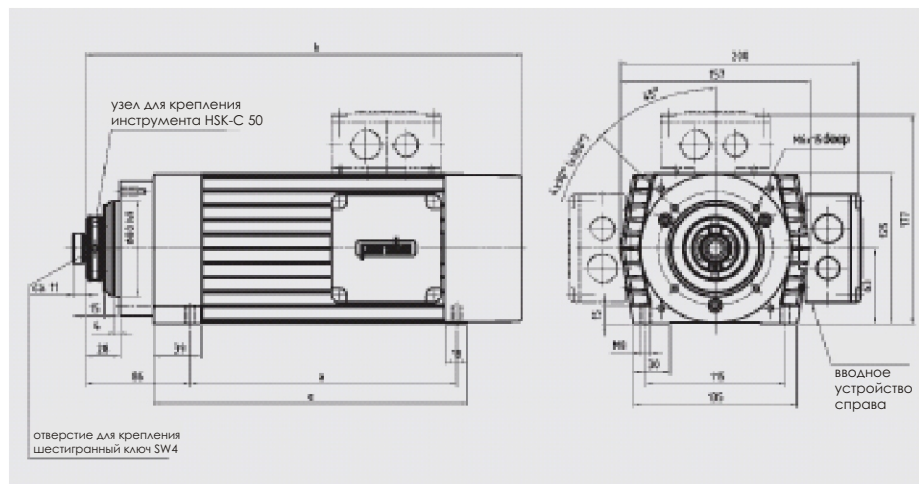
тип	a	e	k
KNS 51 D	225	243	342



тип: KNS 61 D  
чертеж: MS 171-80  
конец вала: HSK-C50

[download drawing](#)

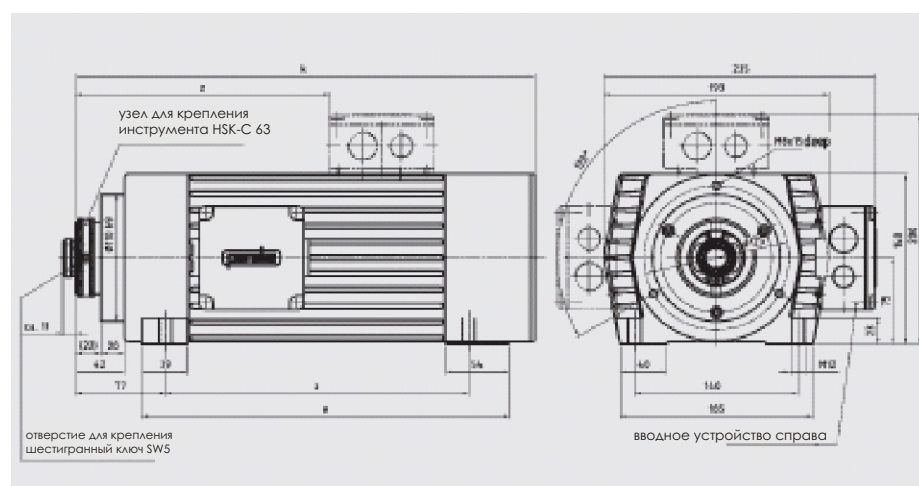
тип	a	e	k
KNS 61 D	220	260	360



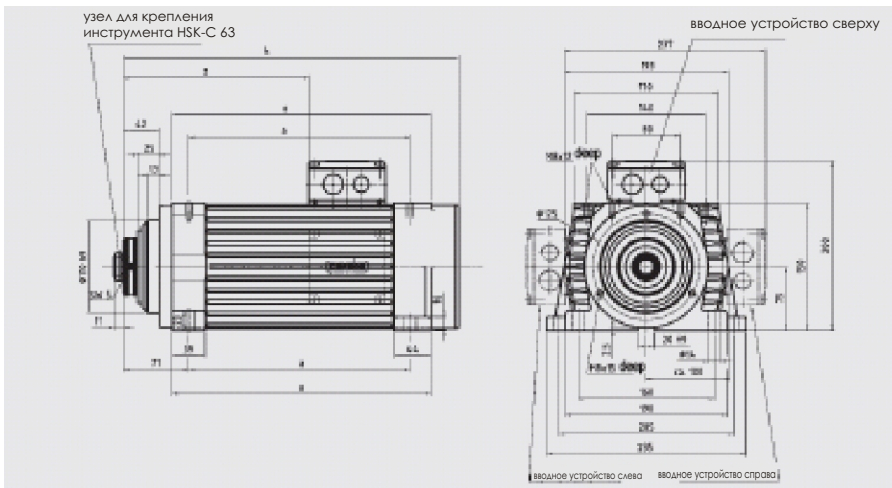
тип: KCS 70 D  
чертеж: MS 1822424  
конец вала: HSK-C63

[download drawing](#)

тип	a	e	k
KCS 70 D	260	315	394
KCS 71 D	340	395	474
KCS 72 D	420	475	554



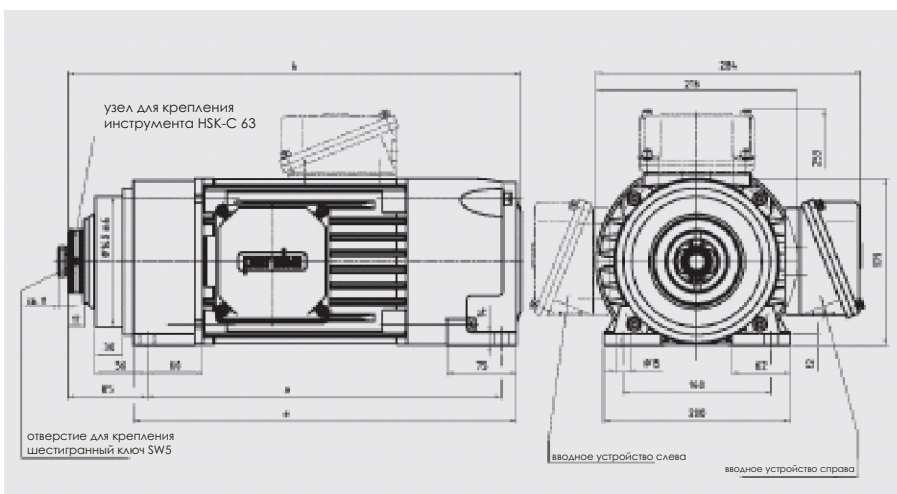
## Присоединительные размеры высокоскоростных трехфазных электродвигателей с HSK-C модулем для ручной смены инструмента



тип: KN S 71 D  
чертеж: MS 181-23  
конец вала: HSK-C63

[download drawing](#)

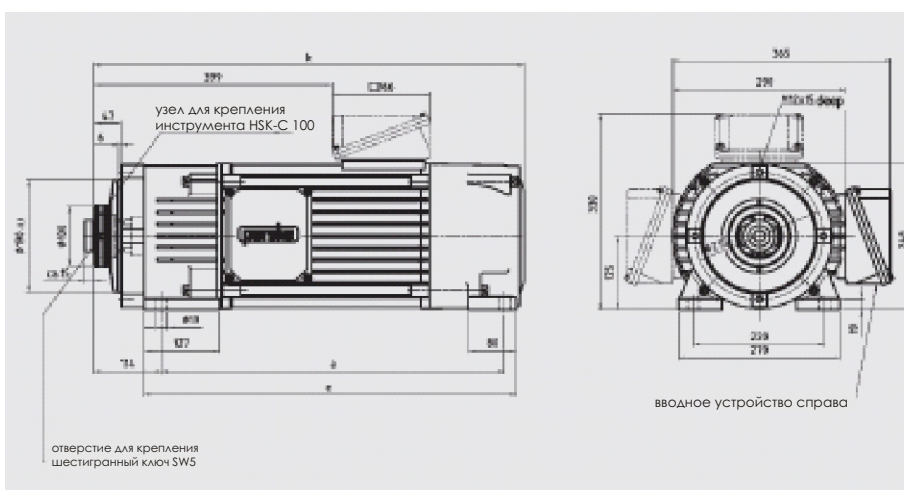
тип	a	e	k
KNOS 71 D	340	385	474



тип: KS 81 D  
чертеж: MS 630 379  
конец вала: HSK-C63

[download drawing](#)

тип	a	e	k
KS 81 D	460	492	567



тип: KS 111 D  
чертеж: MS 630 C114  
конец вала: HSK-C100

[download drawing](#)

тип	a	e	k
KS 111 D	574	624	721

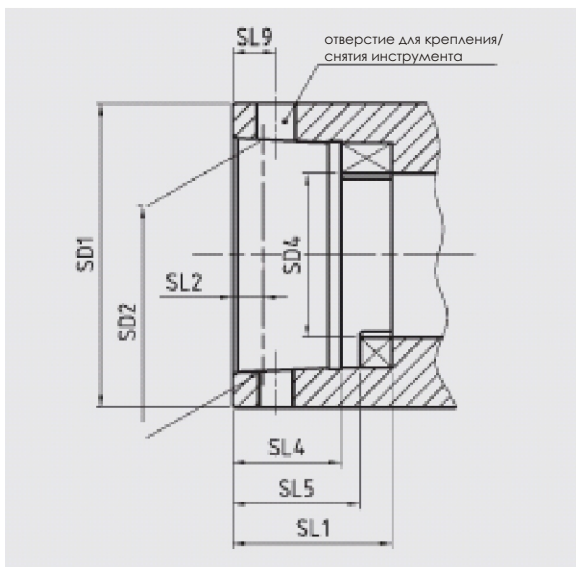


## Интерфейс оснащения инструментом DIN 69893-HSK-C для ручной смены инструмента

### размеры

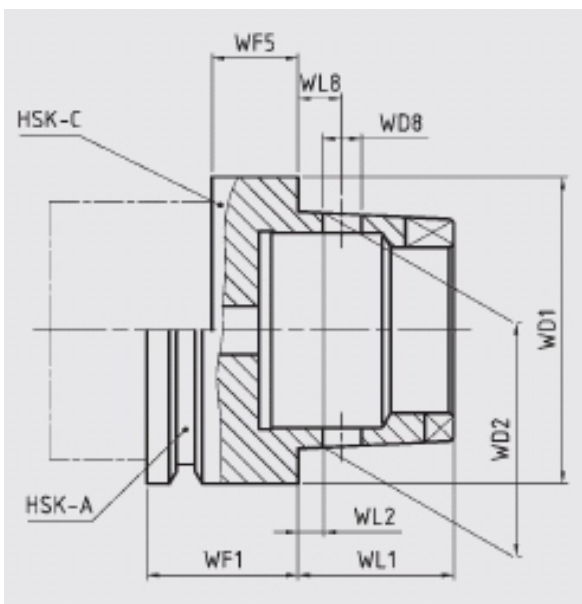
Интерфейс HSK-C позволяет использовать инструменты с формой HSK-C, а также с HSK-A.  
Инструменты формы HSK-A имеют дополнительное углубление зажимного устройства.  
Обе формы имеют нарезную скважину в коническом вале для вращения с шестигранником.  
Поэтому пользователем могут быть использованы свои инструменты.

### Вал



Размер	SD1	SD2	SD4	SL1	SL2	SL4	SL5	SL9
HSK-C40	40	30	21	20,5	4	14,4	16,9	6
HSK-C50	50	38	26	25,5	5	17,9	20,9	7,5
HSK-C63	63	48	34	33	6,3	22,4	26,4	9
HSK-C100	100	75	53	51	10	35,4	40,4	15

### Инструменты



Размер	WD1	WD2	WD8	WL1	WL2	WL8	WF1*	WF5
HSK-C40	40	30	4,6	20	4	6	20	10
HSK-C50	50	38	6	25	5	7,5	26	12,5
HSK-C63	63	48	7,5	32	6,3	9	26	12,5
HSK-C100	100	75	12	50	10	15	29	16

\* HSK-A

all measurements in mm

Точные размеры и допуски смотри:  
DIN 69893-1 полый конический хвостовик с фланцем  
DIN 69063-1 накопитель инструмента для полых конических хвостовиков  
Форма А и форма (исполнение) С, чтобы DIN 69893

## Опции вала

в зависимости от применения

Вал для HSK-C оснащения инструментом

**Основное исполнение**

Полый вал для набора инструментов HSK-C.  
На неприводной конец вала, сжатый воздух для зачистки суженного вала и поверхности контакта фланца. Пневмоцилиндр оборудован затвором, который отключается в момент старта.  
Сжатый воздух должен быть подведен, когда шпиндель - в останове.  
Связь соответствует брендспойту 4 мм диаметром.

**Версия для  
подачи очищающего воздуха**

Полый вал для набора инструментов HSK-C.  
С не приводной стороны вала, имеет резьбу для вращающегося соединения

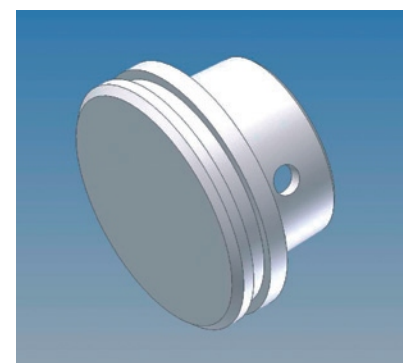
**Версия для подачи  
смазочно-охлаждающей жидкости**

тип	интерфейс	метрический размер резьбы	диаметр max
KNS 51.14-2 D	HSK - C40	M10 x1 – LH	ш11
KNS 61.13-2 D	HSK - C50	M10 x1 – LH	ш11
KCS 70.12-2 D	HSK - C63	M16 x1,5 – LH	ш18
KCS 71.20-2 D	HSK - C63	M16 x1,5 – LH	ш18
KCS 72.24-2 D	HSK - C63	M16 x1,5 – LH	ш18
KS 81.26-2 D	HSK - C63	M16 x1,5 – LH	ш18
KS 111.31-2 D	HSK - C100	M16 x1,5 – LH	ш18

Для транспортировки и защиты против пыли в течение останова снабжен заглушкой.

**защита вала**

узел крепления инструмента	заглушка арт. no.	материал
HSK - C40	VT-040_0002	PA 6.6
HSK - C50	VT-040_0003	PA 6.6
HSK - C63	VT-040_0001	PA 6.6
HSK - C100	VT-040_0004	PA 6.6







# Специальные трехфазные электродвигатели с крепежом типа HSK-C для быстрой фиксации инструмента вручную

**ТПГ И СП Т**

197342, Санкт-Петербург,  
Красногвардейский пер., 15

тел.: (812) 320-04-50

факс: (812) 320-04-54

e-mail: [info@inspart.ru](mailto:info@inspart.ru)

Web: <http://www.inspart.ru>

